

788025 – Imprimación M-Clor 40

| | |
|------------------------|---|
| Descripción | <ul style="list-style-type: none"> · Imprimación anticorrosiva de un componente a base de clorocaucho y con fosfato de zinc. |
| Uso Recomendado | <ul style="list-style-type: none"> · Como imprimación. · Uso profesional. · Como capa intermedia. · Para la protección de superficies de acero. |
| Propiedades | <ul style="list-style-type: none"> · Excelente resistencia a la corrosión. · Capa de imprimación e intermedia para sistemas al clorocaucho. · Adecuado en aplicaciones a alto espesor de hasta 130 micras húmedas. · Buena adherencia en acero. · Secado rápido. · Excelente resistencia en ambientes marinos e industriales. · Apto para ambientes agresivos de tipo medio. |

Características técnicas

| | | | |
|----------------------------|--|---------------------------|---|
| Sistema | Monocomponente | Naturaleza | Clorocaucho |
| Color | Gris y rojo óxido | Aspecto | Mate |
| Sólidos en peso | 65 ± 2 % | Sólidos en volumen | 45 ± 2 % |
| Peso específico | 1,43 ± 0,05 kg/l | VOC | 510 g/l |
| Rendimiento teórico | 6,00 m ² /l 4,20 m ² /kg capa de 75 µm secas | Secado | Seco al tacto: 1 hora Seco total: 4 días (20 °C HR 60 % para 75 µm secas) |
| Repintado | Mínimo 12 horas a 20°C Máximo: Indefinido | | |

Versión mayo 2022, anula las anteriores.

788025 – Imprimación M-Clor 40

Sistemas de aplicación

| | | | |
|---------------------------------------|---|-----------------------------|---|
| Diluyente | Clorocaucho 1403 | Limpieza | Disolvente de Limpieza |
| Aplicación a brocha | Dilución 0-3% | Aplicación a rodillo | Dilución 0-3% |
| Aplicación Pistola Aerográfica | Dilución 10-20% Presión 3-4 bares Boquilla 1,5 – 3,0 mm | Aplicación Airless | Dilución 0-3% Presión 150-180 bares Boquilla 0,015 – 0,021 pulgadas |

Aplicación

- Remover el producto con agitación mecánica hasta su perfecta homogeneización. Diluir con el disolvente según los requerimientos del método de aplicación escogido.
- Aplicar sobre sustratos limpios y secas.
- Aplicar siguiendo las diluciones recomendadas.
- Guardar los tiempos de repintado entre capas y entre productos.
- No aplicar a temperaturas elevadas, ni sobre superficies expuestas a insolación.
- Condiciones de aplicación: Tª ambiente (5-35 °C) – HR ≤ 75 %.
- Tª del sustrato ≥ 7°C y 3°C por encima del punto de rocío.
- Durante la aplicación y el secado, la humedad relativa máxima del aire deberá ser inferior al 75 %.
- Es recomendable, sobre todo en interior, que haya renovación de aire.
- Para máximo rendimiento del producto, preparar la superficie mediante chorro abrasivo al grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).
- También es apto para preparaciones mecánico-manuales a grado St 3, pero la durabilidad del sistema será inferior a que si se hace un chorro a grado Sa 2½.

788025 – Imprimación M-Clor 40

Sistemas recomendados (*, **)

Sistemas de pintura para soporte de acero al carbono. Preparación de la superficie a chorro grado Sa 2½ (Véase la Norma ISO 8501-1).

Sistema de pintura C3 (durabilidad media) 1 capa de 50 µm secas de **Imprimación M-Clor 40**
1 capa de 60 µm secas de **Esmalte M-Clor 40-SB**
Espesor nominal de película secas (ENPS) de 110 µm

Sistema de pintura C3 (durabilidad media) 1 capa de 50 µm secas de **Imprimación M-Clor 40**
1 capa de 60 µm secas de **Esmalte Secado Rápido 30 B**
Espesor nominal de película secas (ENPS) de 110 µm

Sistema de pintura C3 (durabilidad media) 1 capa de 50 µm secas de **Imprimación M-Clor 40**
1 capa de 60 µm secas de **Esmalte M-Acrlil 50-SB**
Espesor nominal de película secas (ENPS) de 110 µm

Sistema de pintura C4 (durabilidad baja) 1 capa de 60 µm secas de **Imprimación M-Clor 40**
2 capas de 40 µm secas de **Esmalte M-Clor 40-SB**
Espesor nominal de película secas (ENPS) de 140 µm

Sistema de pintura C4 (durabilidad baja) 1 capa de 60 µm secas de **Imprimación M-Clor 40**
2 capas de 40 µm secas de **Esmalte Secado Rápido 30 B**
Espesor nominal de película secas (ENPS) de 140 µm

Sistema de pintura C4 (durabilidad baja) 1 capa de 50 µm secas de **Imprimación M-Clor 40**
2 capas de 60 µm secas de **Esmalte M-Acrlil 50-SB**
Espesor nominal de película secas (ENPS) de 140 µm

* El grado de oxidación Ri3 determina el fin de la durabilidad del sistema e indica la necesidad de realizar pintado de mantenimiento general del sistema. En soporte de acero al carbono de baja aleación.

**Para recomendación de otros sistemas, consultar con el departamento técnico de PINTURAS MONTÓ S.A.U.

Seguir y cumplir instrucciones de Seguridad e Higiene / Medio Ambiente marcadas por la Legislación vigente.

Producto para uso industrial.

Tiempo máximo de almacenamiento después de su fabricación (en envases originales sin abrir): 12 meses. Almacenar en interiores entre 5°C y 35°C.

Esta ficha técnica sirve, al igual que todas las demás recomendaciones e informaciones técnicas, únicamente para la descripción de las características del producto, forma de empleo y sus aplicaciones. Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en este documento están basados en nuestros conocimientos actuales y en los usos y aplicaciones más típicos del producto y son de carácter orientativo, pudiendo estar sujetos a cambios y modificaciones sin previo aviso.